



NewV flex[®] – UF 6000

Seria **NewV flex[®] 6000** przeznaczona jest do drukowania etykiet i opakowań wtórnych z zastosowaniem maszyn fleksograficznych UV.

Dostępne farby

NewV flex [®] - 6000		Parametry odporności wg normy DIN 16524 / 25			
		Światło WS	Alkohol	Rozpuszczalniki	Alkalia
Żółta	61 UF 6000	5	+	+	+
Żółta kryjąca	61 UF 6010	5	+	+	+
Magenta	62 UF 6000	5	+	+	-
Cyan	63 UF 6000	8	+	+	+
Czarna	69 UF 6000	8	+	+	+
Produkty o wyższej światłotrwałości					
Żółta	61 UF 6001	7	+	+	+
Magenta	62 UF 6001	7	+	+	+

Naturalnie obok farb skalowych możliwe jest dostarczenie na życzenie farb o dowolnym kolorze.

Właściwości specjalne

- Seria farbowa o wysokiej reaktywności (do 150 m/min) i cechach odporności
- Niska lepkość
- Niski zapach własny
- Dobra adhezja*
- Bez ITX w recepturach
- Bez substancji lotnych
- Do druku z gumowych lub fotopolimerowych form drukowych

Zakres zastosowania

Seria **UF 6000** przeznaczona jest do zadruku:

- Powlekanych i niepowlekanych papierów oraz kartonów
Podłoża drukowe o dużej chłonności mogą znacznie redukować szybkość utrwalania.

- Kartonów laminowanych aluminium*
- Papierów termicznych
Niektóre papiery termiczne wchodzi w reakcję ze spoiwem farby. Zaleca się przeprowadzenie prób przed drukiem.
- Aktywowanych (koronowo lub płomieniowo) lub wstępnie lakierowanych nie wsiąkliwych podłoży drukowych jak np.: PE, PVC, PS, PP**

Dla optymalnej ochrony obrazu drukowego zalecamy lakierowanie UV (patrz informacja techniczna 5.10.02 „Lakiery UV NewV lac”)

Zalecane wałki rastrowe

	Farby skalowe	Farby PMS Pantone	Aple
Linie / cm	300 - 500	160 – 180	120 – 180
Linie / inch	760 - 1270	400 – 460	300 – 460
Wolumen (cm ³ / m ²)	2 - 4	5 – 6	5 – 10
Kąt skręcenia struktury kałamarzyków	60	60	60
Ilość farby (g / m ²)	0.6 – 1.2	1.6 – 1.8	1.6 – 3.0

Środki pomocnicze

Nazwa	Numer handlowy	Ilość
Rozcieńczalnik UV do farb kolorowych	60U1001	Maks. 10%
Rozcieńczalnik UV do farby białej	60U1002	Maks. 10%
Aktywator UV do farb kolorowych	60U1003	Maks. 5%
Aktywator UV do farby białej	60U1004	Maks. 5%
Dodatek silikonowy Slip Additive	60U1009	Maks. 3%
Dodatek UV poprawiający adhezję	60U1012	Maks. 10%
Odpieniacz	60U1013	Maks. 0,5%
Zmywacz	60U1000	

Wskazówki technologiczne

Przed drukiem farby należy dobrze wymieszać i nie mieszać ich z produktami z innych serii. Należy stosować wyłącznie zalecane środki pomocnicze.

Druk termotransferowy / tłoczenie folią na gorąco / zadruk

Ze względu na różnorodność dostawców i dostępnych podłoży drukowych, folii do tłoczenia na gorąco, tonerów itd. zalecamy przeprowadzenie testów.

* Dla optymalnej przyczepności farby podłoża nie chłonne powinny posiadać napięcie powierzchniowe o wartości przynajmniej 40 mN / m. Ze względu na różnorodność dostawców i dostępnych podłoży drukowych zalecamy przeprowadzenie testów na adhezję.

Opakowania produktów spożywczych i używek

Seria **NewV flex[®] UF 6000** nie jest zalecana do druku pierwotnych opakowań środków spożywczych. Dalsze informacje na temat produkcji opakowań produktów spożywczych i używek dostępne są w wydanym przez Związek Producentów Farb Graficznych informatorze „Farby drukarskie do druku opakowań spożywczych”, jak również w informacji technicznej 5.04.01 „Farby i lakiery uv do druku opakowań środków spożywczych”.

Klasyfikacja

Karta charakterystyki dostępna na życzenie.

Składowanie

Produkty przechowywane w chłodnym (nie więcej niż 20 °C) i dobrze wietrzoną pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętych opakowaniach zachowują pełne walory użytkowe przez okres:

Farby: minimum 12 miesięcy

Lakiery: minimum 3 miesiące

Chronić przed ciepłem i światłem.

Opakowania

Wiaderka 5kg

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod adresem internetowym: www.NewV-inks.com

Niniejsza informacja techniczna jest dokładnym odzwierciedleniem naszej wiedzy z tej dziedziny, spełniając wyłącznie funkcję informacyjną i doradczą, dlatego też nie może być podstawą jakichkolwiek roszczeń prawnych. Zastrzegamy sobie zmiany wynikające z postępu technicznego.